

## LES VÉRIFICATIONS

Ce document **ne remplace pas** la notice d'utilisation Hy-Calamine disponible sur la clé USB fournie ou le site internet FlexFuel.

### LE MATERIEL

La notice d'utilisation  
La durite d'hydrogène  
Le kit EGR PILOT  
Le câble d'alimentation  
La clé du réservoir

### LA STATION

Niveau d'eau (sans dépasser le max)  
Ne pas exposer à **-3°C**  
Tube d'hydrogène bien fixé (clic)  
Alimentation électrique

### LE VÉHICULE

Diag. OBD et codes défaut  
Temp. du moteur : **Min 80°C**  
Niveaux huile moteur et  
liquide de refroidissement



Contrôler l'état de la durite d'hydrogène, s'assurer qu'elle ne soit pas pincée et souffler dedans pour évacuer d'éventuelles impuretés



En cas de fumée noire ou de fumée bleue avec odeur de diesel = **Décalaminage recommandé**  
En cas de fumée bleue avec odeur d'huile = **Ne pas décalaminer**  
En cas de fumée blanche (défaillance possible du joint de culasse) = **Ne pas décalaminer**  
En cas de fuite d'huile du turbo = **Ne pas décalaminer**

## LES TRAITEMENTS

### Moteur éteint :

- Insérer la durite d'hydrogène (blanc) après le débitmètre et avant le turbo ou l'admission
- Brancher le câble EGR
- Ne pas insérer le tube noir !
- Allumer la machine via l'interrupteur
- Paramétrer la durée du décalaminage (**Mettre la même durée sur les deux cartes**)
- Démarrer le véhicule avant de lancer le traitement
- La station s'arrête automatiquement à la fin du minuteur
- Sans couper le moteur, retirer la durite et remonter le véhicule
- Procéder à un roulage de 15 minute a + ou - 3000 rpm

### IMPORTANT

**Désactiver le Start&Stop pendant le traitement.**

### Procédure traitement préventif

#### Avec l'option EGR PILOT :

- Diesel : 1h30 à 1000-1200 rpm
- Essence : 1h au ralenti puis 30 minutes à 2000 rpm
- Réaliser un roulage de 15 minutes à 3000 rpm

#### Sans l'option EGR PILOT :

- Diesel : 1h au ralenti puis 30 minutes à 1600-1700 rpm
- Essence : 1h au ralenti puis 30 minutes à 2000 rpm
- Réaliser un roulage de 15 minutes à 3000 rpm



**DANGER ! Ne pas démarrer la production d'hydrogène avec le moteur éteint.**

Si le véhicule cale, arrêter la production et laisser l'hydrogène s'échapper de l'admission pendant au moins 15 minutes. Redémarrer ensuite le véhicule puis lancer la production d'hydrogène.

## LES CAS PARTICULIERS

### Procédure FAP

- 1h au ralenti
- 30 min 1600-1700 rpm
- 30 min 2000-2500 rpm
- Faire un roulage de 15 min
- Éteindre le moteur
- Réinitialiser les codes défaut
- Effectuer un changement de FAP virtuel si nécessaire



### Procédure turbo

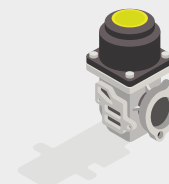
- 1h au ralenti
- 30 min 1600-1700 rpm
- Allumer la climatisation
- Atteindre la zone d'activation du turbo
- 30 sec à 1 min 1700 rpm > 1 min au ralenti
- 30 sec à 1 min 1800 rpm > 1 min au ralenti
- 30 sec à 1 min 1900 rpm > 1 min au ralenti
- Procéder ainsi jusqu'à 2600/2800 rpm



### Procédure vanne EGR

#### SANS EGR PILOT :

- 1h au ralenti
- 30 min de changement de régime entre 1800 et 2500 rpm
- 15 min à 2200 rpm
- Éteindre le moteur
- Réinitialiser les codes défaut







#### AVEC EGR PILOT :

- 1h30 au ralenti à 1200 rpm
- 15 min à 2200 rpm
- Faire un roulage 15 min
- Éteindre le moteur
- Réinitialiser les codes défaut

# GUIDE DE DÉPANNAGE

Ce tableau recense les principales solutions face aux situations bloquantes pouvant être rencontrées par nos partenaires.

EFFET RENCONTRÉ	CAUSE PROBABLE	SOLUTION	VIDEO/ PHOTO DEMO
La machine ne s'allume pas	Machine non raccordée au réseau électrique ou sur une prise inadaptée	Brancher la machine sur une prise 230 V 16A dédiée - Si utilisation d'une rallonge de puissance adaptée, la dérouler totalement	
La machine disjoncte			
La machine ne débite pas d'hydrogène	Durite obstruée	Vérifier la durite et l'absence de liquide	
La machine ne démarre pas	Niveau d'eau insuffisant	Procéder à l'appoint d'eau déminéralisée	
Le traitement prends beaucoup de temps	Température atelier basse	Augmenter le temps de traitement - ne pas utiliser la machine en dessous de 3°C	
	Durite endommagée/obstruée /pincée	Vérifier l'état de la durite	
	Niveau d'eau trop élevé	Ajuster le niveau	

flashez pour voir les photos/videos



Pour tout autre sujet technique,  
merci de contacter notre support technique dédié

## SUPPORT TECHNIQUE DÉCALAMINAGE

**0 890 170 402**

**0,40 € / min  
+ prix appel**

du lundi au vendredi de 9h à 12h30 et de 13h30 à 17h